

Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
Hersteller : MEC Engineering GmbH

TEILEGUTACHTEN

über die Vorschriftsmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Teilen gemäß § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO

für das Teil /den Änderungsumfang : Kennzeichenhalter Kraftrad

vom Typ : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl

des Herstellers : MEC Engineering GmbH
Mühlweg 38
4160 Aigen im Mühlkreis
Österreich



für das Fahrzeug : s. Verwendungsbereich in Anlage 2

0. Hinweise für den Fahrzeughalter

Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme:

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden!

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

Einhaltung von Hinweisen und Auflagen:

Die unter III. und IV. aufgeführten Hinweise und Auflagen sind dabei zu beachten.

Mitführen von Dokumenten:

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere (Fahrzeugbrief und Fahrzeugschein, Betriebserlaubnis nach § 18 Abs. 5 StVZO oder Anhängerverzeichnis, bzw. Zulassungsbescheinigung Teil 1 und 2) durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu beantragen.

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.

Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
Hersteller : MEC Engineering GmbH

I. Verwendungsbereich

s. Anlage 2

II. Beschreibung des Teiles / des Änderungsumfanges

II.1 Kraftrad Kennzeichenhalter

Typ : Cult-Werk Kennzeichenträger Alu
Ausführung(en) : s. Anlage 2
Kennzeichnung : Cult Werk Logo + Teilenummer
(s. Anlage1)
Art : nicht zerstörungsfrei abzulösender Aufkleber
Ort : auf dem Trägerarm (siehe Anlage 1)

Technische Daten / Beschreibung

Hauptabmessungen [mm] : Siehe Anlage 1
Werkstoff : Stahl S235JR (1.0038)
Befestigung : verschraubt
Anbau : siehe mitzuliefernde Montageanleitung

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen

Hinsichtlich der Kombinierbarkeit mit anderen möglichen Umrüstmaßnahmen gibt es folgende Einschränkungen:

- Die Kombinierbarkeit mit weiteren Umbauten oder Umrüstungen wurde nicht geprüft und ist daher gesondert zu beurteilen.

IV. Hinweise und Auflagen

Auflagen für den Hersteller:

- Das Teilegutachten ist mitzuliefern. Damit und in Verbindung mit der o. g. Kennzeichnung bescheinigt der Hersteller die Übereinstimmung der Teile mit dem Prüfmuster. Bei Verkleinerung des Gutachtens ist die Lesbarkeit zu gewährleisten.
- Jedem Bauteil ist eine spezifische Montageanleitung mitzuliefern.

Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
Hersteller : MEC Engineering GmbH

Hinweise und Auflagen zum Anbau:

- Die Angaben der vom Hersteller mitgelieferten Montageanleitung sind genau zu beachten.
- Es dürfen nur die vom Hersteller mitgelieferten Befestigungsmittel und Bauteile verwendet werden.
- Bei allen Fahrzeugen mit serienmäßig in die Rückleuchte integrierter Kennzeichenbeleuchtung muss das entsprechende Leuchtmittel entfernt oder die Lichtaustrittsöffnung mit der mitgelieferten Folie abgeklebt werden. Bei separat verbauter Kennzeichenbeleuchtung muss diese abgeschlossen und entfernt werden.
- Bei Verwendung eines Sonderlenkers ist darauf zu achten, dass das seitliche Kennzeichen zwischen den Längsebenen angebracht sein muss, die durch die äußeren Punkte der Breite über alles verlaufen.
- Eine Fahrwerkstieferlegung ist nur zulässig, wenn die Schräglagenfreiheit nicht beeinträchtigt wird.

Hinweise und Auflagen für die Änderungsabnahme:

- Die oben aufgeführten Hinweise und Auflagen zum Anbau sind zu beachten.

Hinweise und Auflagen für den Fahrzeughalter:

- Die unter Punkt 0 auf Seite 1 dieses Teilegutachtens aufgeführten Auflagen und Hinweise sind zu beachten.
- Die Montage sollte in einer Fachwerksatt erfolgen.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist erforderlich, aber zurückgestellt.
Sie ist der zuständigen Zulassungsbehörde bei deren nächster Befassung mit den Fahrzeugpapieren durch den Fahrzeughalter zu melden.
Folgendes Beispiel für die Eintragung wird vorgeschlagen:

Feld	Eintragung
22	M. KENNZEICHENHALTER DES HERSTELLERS MEC ENGINEERING GMBH, KENZ.:.....****

Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
Hersteller : MEC Engineering GmbH

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

Der oben beschriebene Änderungsumfang wurde unter den nachfolgenden Gesichtspunkten geprüft. Er entspricht den Forderungen der darin genannten Richtlinien und den Bestimmungen der StVZO. Dabei wurden auch die entsprechenden Anforderungen in den Rechtsakten VO(EU)3/2014 und VO(EU)44/2014 berücksichtigt.

Insbesondere wurden folgende Prüfkriterien untersucht:

- Mechanische Festigkeit
Materialauswahl, Materialstärken und Konstruktionsabmessungen der Halterungen sowie die Befestigungsart werden positiv beurteilt. Hierzu wurden, auf Grundlage bisheriger Schadensfälle sowie im Betriebseinsatz erfolgter Messungen, die Anregung der horizontalen Biegeeigenfrequenz durch auftretende Motorschwingungen im Dauerschwingversuch ermittelt und abschließend positiv beurteilt.
- Fahr- und Bremsverhalten bei allen möglichen Beladungszuständen.
Bei Fahrdynamikprüfungen bis zur bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit konnten keine negativen Auswirkungen auf das Fahr-, Lenk- und Bremsverhalten an den Prüffahrzeugen festgestellt werden.
- Anbau
Der Anbau ist dauerhaft und sicher, wenn die mitzuliefernde Montageanleitung beachtet wird. Die Gefahr oder Schwere von Verletzungen wird durch den Anbau nicht vergrößert.
- Lichttechnische Einrichtungen
Die vorgeschriebenen lichttechnischen Einrichtungen werden durch den Anbau der Bauteile in ihrer Wirkung nicht beeinträchtigt.
Die Anforderungen der Richtlinie 2009/67/EG werden erfüllt.
- Bedien- und Anbauteile
Die Funktion der Bedienteile und die Funktionsgerechte Arbeitslage der am Lenker befindlichen Bauteile werden nicht beeinträchtigt. Hauptbremszylinder und Vorratsbehälter liegen, unter Beachtung der Montageanleitung, in funktionsgerechter Arbeitslage.
- Äußere Gestaltung/Anbringung des amtlichen Kennzeichens
Die Vorschriften der § 30 und 30c StVZO und 97/24/EG Kapitel 3 sowie die Richtlinie über die Beschaffenheit und Anbringung der äußeren Fahrzeugteile sind erfüllt. Die Materialeignung ist nachgewiesen.
Die Anforderungen an §10 FZV, sowie der Richtlinie 2009/62/EG werden erfüllt

Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
Hersteller : MEC Engineering GmbH

VI. Anlagen

Anlage 1: Fotoblatt, inkl. Kennzeichnungen (1 Seite)
Anlage 2: Verwendungsmatrix (3 Seiten)
Anlage 3: Montageanleitung, beispielhaft (1 Seite)

VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Auflagen und Hinweise insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen. Der Hersteller (Inhaber des Teilegutachtens) hat den Nachweis (Reg.-Nr. 20110 005116) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält.

Das Teilegutachten umfasst die Blätter 1 - 5 und die unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei Änderungen der Teile oder wenn vorgenommene Änderungen an den beschriebenen Fahrzeugtypen die Verwendung der Umrüstung beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf oben genannte Prüfgegenstände. Rückwirkungen auf die Lebensdauer von Fahrzeugteilen sind nicht Gegenstand dieses Gutachtens.

Stuttgart, 25.02.2023


Dipl.-Ing. R. Rittel



Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
Hersteller : MEC Engineering GmbH

Anlage 1

Fotoblatt



Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
 Hersteller : MEC Engineering GmbH

Anlage 2

Verwendungsbereich: Harley-Davidson

Typ	Handelsbezeichnung	ABE/EG-BE Nr	Kennzeichnung
VR1	VRSCA, VRSCB, VRSCD, VRSCDA, VRSCSE, VRSCDX, VRSCDXA, VRSCX, VRSCAW, VRSCAWA, VRSCF, VRSCSE2, VRSCDX-ANV	e4*92/61*0130 e4*2002/24*0130	AR-KH-VR01
VR2	VRSCR	e4*2002/24*0307	AR-KH-VR01
XL/2	XLH SPORTSTER, XLS ROADSTER, XLH, XLS, XLX, XLH 883, XLH1100, XLH1200, XL53C, XL1200C, XL1200S	C560	AR-KH-2HD-SPO 012
XL1	XLH1200, XL1200C, XL1200S, XLH883, XL883R XLH 883 HUGGER, XL53C	e4*92/61*0028	AR-KH-2HD-SPO 012
XL2	XL883, XLH883, XL883L, XL883C, XL883R, XL883N XL1200R, XL1200C, XL1200L, XL1200N, XL1200X, XL1200V, XL1200CA, XL1200CB, XL1200CP, XL1200C-ANV, XL1200T, XL1200CX, XL50, XL53C	e4*2002/24*0208	AR-KH-2HD-SPO 012
XL2	XL883C, XL883N, XL883L, XL1200C, XL1200CB, XL1200X, XL1200T, XL1200CX, XL1200X-ANX, XL1200XS, XL1200NS	e4*168/2013*00021	AR-KH-2HD-SPO 012
XL2-R	XL883C, XL883N, XL883L XL1200C, XL1200CB, XL1200X, XL1200T, XL1200CX	e4*168/2013*00022	AR-KH-2HD-SPO 012
XG1	Street 750	e11*2002/24*1687	AR-KH-VR01
XG1	Street 750, Street Rod	e11*168/2013*00216	AR-KH-VR01
XR1	XR1200, XR1200X	e4*2002/24*1789	AR-KH-2HD-SPO 012

Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
 Hersteller : MEC Engineering GmbH

Anlage 2

Typ	Handelsbezeichnung	ABE/EG-BE Nr	Kennzeichnung
FS2	FXCW, FXCWC, FXSTSSE3, FXSB103, FXSBSE, FXSE	e4*92/61*0002 e4*2002/24*0002	AR-KH-3HD-BRO 020
FS2	FXSB	e4*168/2013*00017	AR-KH-3HD-BRO 020
FS2-R	FXSB	e4*168/2013*00018	AR-KH-3HD-BRO 020
FD2	FXDB, FXDC, FXDL, FXDWG, FXD, FXD35, FXDI, FXDCI, FXDLI, FXDWGI, FXDSE, FXDSE2, FXDBI, FXDF, FXDFSE, FXDFSE2, FLD, FXDBA103, FXDC-ANV, FXDBC, FXDBB, FXDLS, FXDWG103, FXDL103, FXDF103, FXDB103, FLD103, FXDC103, FXDBB103, FXDBC103	e4*2002/24*0414	AR-KH-HD-DYN 014
FD2	FXDB103, FXDL 103, FXDF103, FXDWG103	e4*168/2013*00019	AR-KH-HD-DYN 014
FD2-R	FXDB103, FXDL 103, FXDF103, FXDWG103	e4*168/2013*00020	AR-KH-HD-DYN 014
ST1	FXDR	e4*168/2013*00062	AR-KH-HD-BRO 059
ST1	FXBB, FXLR, FXFB, FXFBS, FLSL, FLDE, FXBR, FXBRS, FXBRS-ANX, FLFB, FLFBS, FLFBS-ANV, FLFBS-ANX, FLHC, FLHCS, FLHCS-ANV, FLSB, FXLRS, FXST, FLFBSANV, FXBBS, FXLRST, FXRST, FLHCSANV	e4*168/2013*00062	AR-KH-HD-BRO 038-A
ST1-R	FLHC, FLFB, FLDE, FLSL, FXBR, FXBB, FXFB, FXLR, FXST	e4*168/2013*00063	AR-KH-HD-BRO 038-A
RA1	SPORTSTER S	e4*168/2013*00131	AR-KH-HD-SPS 012
RB1	RH975 Nightster	e4*168/2013*00132	AR-KH-2HD-SPO 012
RB1-R	RH975 Nightster	e4*168/2013*00133	AR-KH-2HD-SPO 012

Teiletyp : Cult-Werk Kennzeichenträger Stahl
Hersteller : MEC Engineering GmbH

Anlage 2

Verwendungsbereich: INDIAN MOTORCYCLES

Typ	Handelsbezeichnung	ABE/EG-BE Nr	Kennzeichnung
M	SCOUT, SCOUT SIXTY	e4*2002/24*3116	AR-KH-IN-SCO 016
M	SCOUT, SCOUT SIXTY, SCOUT BOBBER, JACK DANIEL'S LIMITED EDITION SCOUT BOBBER, SCOUT 100th ANNIVERSARY, SCOUT BOBBER TWENTY, SCOUT BOBBER SIXTY, SCOUT ROQUE	e4*168/2013*00030	
C	SCOUT, SCOUT SIXTY, SCOUT BOBBER, SCOUT 100th ANNIVERSARY, SCOUT BOBBER TWENTY, SCOUT BOBBER SIXTY, SCOUT ROQUE	e4*168/2013*00031	

Montageanleitung (beispielhaft)

Artikelnummer: AR-KH-HD-BRO038	Montageanleitung Kennzeichenhalter mit Kennzeichenplatte oder Einschubrahmen	
passend für: Breakout ab Bj 2018		

! Hinweis !

Für die nachfolgenden Arbeiten ist es notwendig, das Motorrad anzuheben, um den Stoßdämpfer zu entlasten. Achten Sie dabei auf einen sicheren Stand des Motorrads und sichern Sie dieses gegen Wegrollen oder Umkippen.



Kennzeichenhalter AR-KH-HD-BRO038
mit Kennzeichenplatte



Kennzeichenhalter AR-KH-HD-BRO038
mit Einschubrahmen

Demontage Originalteile

1. Demontieren Sie bei Bedarf die Endtöpfe
2. Lösen Sie die Hinterachsmutter und nehmen Sie die Achse heraus

Montage Kennzeichenhalter

1. Bauen Sie die Hinterachse von der anderen Seite wieder ein – das Gewinde muss sich auf der linken Seite (in Fahrtrichtung) befinden
2. Stecken Sie den Kennzeichenhalter auf und befestigen diesen mit der mitgelieferten Klemmmutter – Anzugsdrehmoment: 120Nm

Wir empfehlen, für die Klemmmutter eine mittelfeste Schraubensicherung (z.B. LOCTITE 243, blau) zu verwenden.

**Verkabelung**

1. Demontieren Sie den Sitz
2. Verlängern Sie die Kabel der Kennzeichenbeleuchtung bis unter den Sitz
3. Löten Sie den Stecker der original Verkabelung an das Kabel der Kennzeichenbeleuchtung